









**Flat sealing for fuel tanks.**

**Publication number:** EP0654625  
**Publication date:** 1995-05-24  
**Inventor:** RUESCH HANS-JOERG (DE); NEBELUNG HEIKE (DE); BURMANN GERHARD (DE)  
**Applicant:** GORE W L & ASS GMBH (DE)  
**Classification:**  
- international: **B64C3/34; B29D31/00; B64D37/02; B64D37/06; F16J15/10; B29K27/12; B29K105/04; B64C3/00; B29D31/00; B64D37/00; F16J15/10;** (IPC1-7): F16J15/10  
- European: B64D37/06; F16J15/10C  
**Application number:** EP19940116653 19941021  
**Priority number(s):** DE19930017924U 19931123

**Also published as:**

 JP7237597 (A)  
 EP0654625 (B1)  
 DE9317924U (U1)

**Cited documents:**

 DE4137711  
 DE2711399  
 WO9011309  
 EP0303102  
 EP0510666  
more >>

Report a data error here

**Abstract of EP0654625**

The invention/innovation relates to a flat gasket for fuel tanks of aircraft made of microporous, stretched polytetrafluoroethylene, characterised in that the gasket is provided at least partially with a coating of a solvent-resistant polymer-based paint.

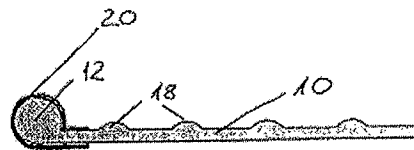


FIG 1

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



Veröffentlichungsnummer: **0 654 625 A1**

12

**EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

21 Anmeldenummer: 94116653.0

61 Int. Cl.<sup>6</sup>: **F16J 15/10**

22 Anmeldetag: 21.10.94

30 Priorität: 23.11.93 DE 9317924 U

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:  
24.05.95 Patentblatt 95/21

84 Benannte Vertragsstaaten:  
DE ES FR GB IT NL

71 Anmelder: **W.L. GORE & ASSOCIATES GmbH**  
**Hermann-Oberth-Strasse 22**  
**D-85636 Putzbrunn (DE)**

72 Erfinder: **Rüsch, Hans-Jörg**  
**Egerweg 8**  
**D 85521 Ottobrunn (DE)**  
Erfinder: **Nebelong, Heike**  
**Dorfbrunn 14**  
**D 91785 Pleinfeld (DE)**  
Erfinder: **Burmam, Gerhard**  
**Am Wasserrad 2**  
**D 91174 Spalt (DE)**

74 Vertreter: **Klunker . Schmitt-Nilson . Hirsch**  
**Winzererstrasse 106**  
**D-80797 München (DE)**

54 **Flachdichtung für Kraftstofftanks.**

57 Die Erfindung/Neuerung betrifft eine Flachdichtung für Kraftstofftanks von Flugzeugen aus mikroporösem, verstrecktem Polytetrafluorethylen, dadurch

gekennzeichnet, daß die Dichtung wenigstens teilweise mit einer Beschichtung aus einem lösungsmittelresistenten Kunststofflack versehen ist.

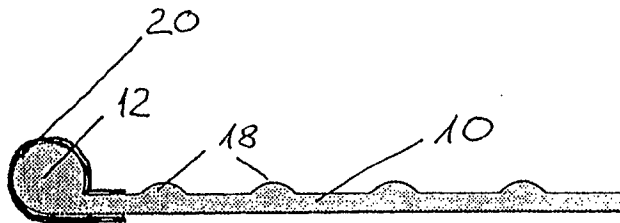


FIG 1

EP 0 654 625 A1

Die Erfindung betrifft eine Flachdichtung für Kraftstofftanks von Flugzeugen aus mikroporösem, gestrecktem PTFE.

Zur Abdichtung von verschraubten Zugangsdeckeln an Flugzeugen ist es bekannt, statt Zweikomponenten-Dichtmassen Flachdichtungen bzw. Dichtbänder vorzusehen, die aus mikroporösem, verstrecktem PTFE bestehen. Vorzugsweise ist eine Kante des Dichtbandes wulstartig verdickt, wobei dieser Außenwulst zum Auffüllen der Außenspalte zwischen Struktur und Deckel dient. Diese Dichtbänder sind einfach und wirtschaftlich einzubauen. Sie gleichen unabhängig von der Deckelform die Unebenheiten der Dichtflächen selbst bei geringem Anpressdrücken hervorragend aus. Im Hinblick auf die universelle Chemikalienbeständigkeit von PTFE eignen sich die bekannten Dichtbänder auch zum Abdichten von Kraftstofftanks. Dabei stellt es sich jedoch heraus, daß sich das Dichtungsmaterial nach längerer Betriebszeit mit Kraftstoff vollsaugt. Obwohl dieser Zustand die Dichtfunktion nicht beeinflusst, ist dieser Zustand wegen der auftretenden geringfügigen Undichtigkeit und der damit verbundenen Kraftstoff-Ausdünstungen nicht erwünscht.

Das genannte Problem wird durch eine Dichtung mit den Merkmalen des Hauptanspruchs gelöst. Zentrales Merkmal der erfindungsgemäßen Dichtung ist die wenigstens teilweise Beschichtung der Dichtung mit einem lösungsmittelresistenten Kunststofflack, vorzugsweise Polyester-Polyurethanlack. Die Lackschicht verhindert ein Eindringen von Kraftstoff in das Dichtungsmaterial. Es reicht dabei aus, wenn nur diejenigen Bereiche der Dichtung mit Polyester-Polyurethan beschichtet sind, die mit dem Kraftstoff in Kontakt kommen. Vorzugsweise werden nur die Kanten von Dichtbändern beschichtet. Bei Dichtbändern mit nur einer wulstartig verdickten Kante wird vorzugsweise dieser Kantenwulst beschichtet.

Die neuartige Dichtung vereint die vorteilhaften Eigenschaften beider Materialien. Polyester-Polyurethan bildet eine dichte Haut und schirmt das Dichtungsmaterial gegen das Eindringen flüssiger Medien ab. Die eigentliche Dichtungsfunktion wird jedoch von dem nachgiebigen mikroporösen, verstrecktem PTFE-Material erfüllt.

Zur Erleichterung der Montage können die beschichteten Bereiche mit einer Kontrastfarbe eingefärbt sein, jedenfalls dann, wenn nur eine Kante der Dichtung beschichtet ist.

Das hier verwendete Polyester-Polyurethan ist unter dem Handelsnamen Elastolan Typenreihe-C auf dem Markt als Granulat erhältlich. Das Granulat wird in einem geeigneten Lösungsmittel aufgelöst. Vorzugsweise wird Tetrahydrofuran (THF) oder Dimethylformamid (DMF) verwendet. THF verdampft schneller, und ist daher als Lösungsmittel beson-

ders geeignet.

Der Lack kann auf die Dichtung aufgestrichen oder aufgesprüht werden. Die Dichtung kann in den flüssigen Lack auch teilweise oder ganz eingetaucht werden.

Statt Polyester-Polyurethan kann auch ein anderer geeigneter Kunststoff verwendet werden.

Nachfolgend wird eine Ausführungsform der Erfindung anhand der beigefügten Zeichnung beispielsweise beschrieben. Darin zeigen:

Figur 1 einen Querschnitt durch eine Flachdichtung und

Figur 2 ein Einbaubeispiel.

Das in Figur 1 im Querschnitt gezeigte Dichtband 10 besteht aus mikroporösem, gerecktem Polytetrafluorethylen (PTFE). Verfahren zur Herstellung dieses Materials sind in den US-Patentschriften 3,953,566 und 4,187,390 beschrieben. Das Material ist unter dem Handelsnamen GORE-TEX (eingetragenes Warenzeichen der W. L. Gore & Associates) auf dem Markt erhältlich.

Eine Seitenkante der Flachdichtung ist wulstartig verdickt. Der Kantenwulst 12 dient zum Auffüllen der Außenspalte zwischen Struktur 16 und Deckel 14. Die Dichtung im eingebauten Zustand zeigt Figur 2.

Die an den Außenwulst 12 anschließenden kleinen Rippen 18 dienen als Dichtlippen. Sie verbessern die Anpassung der Dichtung an unebene Dichtflächen.

Das Dichtband ist im Bereich des Außenwulstes 12 mit einer Polyester-Polyurethan-Beschichtung 20 versehen. Die Beschichtung wird als flüssiger Lack aufgebracht. Zur Herstellung des Lackes verwendet man ein Granulat, das in einem geeigneten Lösungsmittel gelöst wird. Als Lösungsmittel kommt Tetrahydrofuran (THF) oder Dimethylformamid (DMF) in Frage. THF ist zu bevorzugen, da es schneller verdampft.

Das Granulat wird von der BASF-Gruppe unter dem Handelsnamen Elastolan Typenreihe-C vertrieben. Das Material C85A war besonders geeignet.

Das in Figur 1 gezeigte Dichtband ist nur im Bereich des Kantenwulstes 12 beschichtet. Selbstverständlich können auch andere Bereiche oder die gesamte Dichtung beschichtet werden. Von Bedeutung ist lediglich, daß diejenigen Bereiche beschichtet sind, die im eingebauten Zustand der Dichtung mit dem Kraftstoff in Kontakt kommen.

Die Beschichtung kann aufgestrichen oder aufgesprüht werden. Auch ein Eintauchen der Dichtung in Lack ist möglich.

## 55 Patentansprüche

1. Flachdichtung für Kraftstofftanks von Flugzeugen aus mikroporösem, verstrecktem Polyete-

trafluorethylen, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Dichtung (10) wenigstens teilweise mit einer Beschichtung (20) aus einem lösungsmittelresistenten Kunststofflack versehen ist.

5

2. Flachdichtung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Beschichtung ein Polyester-Polyurethan ist.

3. Flachdichtung nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Beschichtung(20) auf diejenigen Bereiche der Dichtung begrenzt ist, die mit Kraftstoff in Berührung kommen.

10

15

4. Flachdichtung nach Anspruch 2 oder 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß das Polyester-Polyurethan aufgesprüht, aufgestrichen oder durch Tauchen aufgebracht ist.

20

5. Flachdichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Beschichtung (20) mit einer Kontrastfarbe eingefärbt ist.

25

30

35

40

45

50

55

3

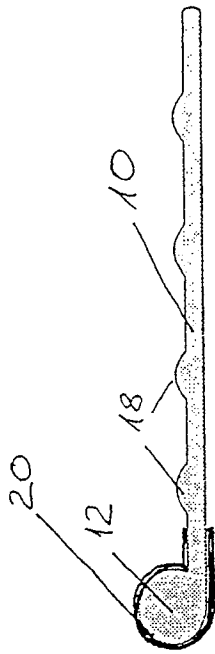


FIG 1

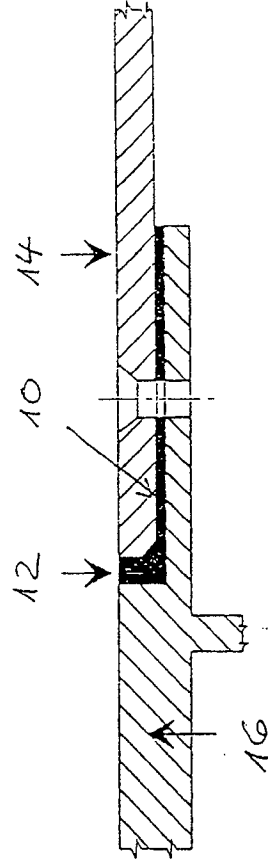


FIG 2



Europäisches  
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 94 11 6653

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE				
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)	
Y	DE-A-41 37 711 (DITEC MARKETING AG) * das ganze Dokument *	1	F16J15/10	
Y	DE-A-27 11 399 (E.O. BUTZ) * Seite 5, Zeile 4 - Seite 7, Zeile 5; Anspruch 2; Abbildungen 1,2 *	1		
A	---	5		
A	WO-A-90 11309 (REEVES BROTHERS INC.) * das ganze Dokument *	2-4		
A	EP-A-0 303 102 (W.L. GORE & CO. GMBH) * Spalte 4, Zeile 19 - Zeile 39; Abbildung 3 *	1		
A	EP-A-0 510 666 (NIPPONDENSO CO., LTD) ---			
A	FR-A-1 372 001 (PNEUMATIQUES, CAOUTCHOUC MANUFACTURÉ ET PLASTIQUES KLÉBER COLOMBES) ---			
A	DE-A-14 50 364 (MINNESOTA RUBBER COMPANY) -----			
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt				
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer		
BERLIN	27. Februar 1995	Hoffmann, M		
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument		
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument		

EPO FORM 1501 (03.87) (P0400)